

# PRB ACCROSOL TECHNIC

PRIMAIRE D'IMPERMÉABILISATION ET DE CONSOLIDATION DE SURFACE



## Les + de PRB ACCROSOL TECHNIC

- + Barrière anti humidité
- + Très Haute adhérence > 3 MPa, renforce la dureté
- + Tous supports neufs et spéciaux
- + Sans solvant
- + Protection sur sol béton conforme aux DTU



### CONDITIONNEMENT

Kit de 5 kg en seaux métalliques.

Sable sec PRB ACCROSOL TECHNIC  
- Sac de 25 kg  
- Palette de 1,2 t soit 48 sacs.

CONSERVATION : 12 mois.

### CONSUMMATION

En primaire d'accrochage :  
- une couche de 300 à 400 g/m<sup>2</sup>.  
- sur fond poreux 500 g/m<sup>2</sup>.

En barrière anti-humidité :  
- deux couches de 300 à 400 g/m<sup>2</sup>  
(600 à 800 g/m<sup>2</sup>).

Sable sec  
**PRB ACCROSOL TECHNIC**  
Pour le sablage adhérent du primaire  
ou de la 2<sup>ème</sup> couche : 3,5 à 4 kg/m<sup>2</sup>.

COULEUR : transparent.



## DOMAINE D'EMPLOI

### USAGE

- Murs et sols intérieurs et extérieurs
- Travaux Neufs et de Renovations.
- Locaux techniques à fortes sollicitations.
- Ce primaire technique est à sabler à refus de silice pour association aux produits PRB suivant :  
- Mortiers de ragréages P3 et P4S.  
- Mortiers spéciaux : **MANUCEM HPR/N**, **CHAPECEM HPR/N**, **IMPERFOND**... avec barbotine de liaison.  
- Mortiers colles C2 et C2S.  
- Pose des revêtements associés : PVC, Linoléum, Carrelages, Parquets...

### SUPPORTS ADMISSIBLES

- PRIMAIRE D'ADHÉRENCE**
- Béton brut ou surfacé, béton préfabriqué, chape ciment, chape anhydrite.
  - Ancien carrelage (grès, terre cuite, pierre naturelle, pâte de verre), dalles reconstituées à liant polyester.
  - Planchers bois en parquet traditionnel ou en panneaux CTB.H/CTB.X (rigide, propre et stable).
  - Peinture de sol époxy ou PU, revêtement en résine coulée, platine siphon en Inox, plaque en acier rigide, chape asphalte.
  - Dalles en vinyle rigide et colles contenant de l'amiante (encapsulation), ciment magnésien (Terrazzoli).

### IMPERMÉABILISATION – ANTI-HUMIDITÉ

- Dalle béton coulée sur terre-plein sans film Polyane®.
  - Supports béton ou mortier de ciment humides.
- JOINTS DE FRACTIONNEMENTS**
- Pontage des joints selon le CPT 3469 et DTU 53.2.
  - DTU, CPT des supports et de pose des revêtements.
  - Cahier des charges n°1 de janvier 2010. AT CSTB Piscines et Enduit d'étanchéité du **PRB CEL CERAMIC**.

- Sur support de porosité anormale.
- Travaux de cuvelage ou d'étanchéité.
- Sur une fissure active ou évolutive.

Pour tout cas particulier non visé dans la présente fiche technique : consulter le service technique PRB.

### CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas utiliser en cas de gel, sur supports gelés ou en cours de dégel.
- Cohésion minimale du support : 1 MPa en traction directe (0,5 MPa en locaux P2, P3), 25 MPa en compression.

### LIMITES D'EMPLOI

- Ne pas appliquer :**
- Sur support non cohésif ou inadapté au trafic du local à revêtir.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### COMPOSITION

Résine bicomposant sans solvants.

- Composant A : résine époxy.
- Composant B : durcisseur.

### PRODUIT

- Mélange
- Non inflammable à l'emploi.
- Coloris : orange (époxy), translucide (durcisseur).
- Densité : 1
- Dureté Shore D : 70 à 24 h.
- Dureté Shore A : 95 à 24 h.

- DPU à 10°C : 40 à 60 min.
- DPU à 20°C : 30 à 45 min.
- DPU à 30°C : 15 à 20 min.
- Délai entre couches : 12 h.
- Sable pour sablage : sable sec **PRB ACCROSOL TECHNIC** de granulométrie 0,7 à 1,3 mm.

- Délai de recouvrement : 12 à 24 h.
- Performances à l'état durci :  
- Adhérence sur béton : > 3 MPa.  
- Résistance à la température :  
- 20°C + 80°C.
- Durcissement final : 3 à 5 jours.

## MISE EN ŒUVRE

Se reporter aux Fiches Procédés PRB et au cahier des charges en vigueur

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports doivent être :
- Sains, cohésifs, résistants, propres et dépoussiérés.
  - Exempts de toutes traces d'huile de décoffrage, corps gras, produit de cure, laitance et autres pulvérulences : ces éléments nuisant à l'adhérence sont à éliminer entièrement.
  - Sur ciment : non ruiselant d'humidité et non ressautant l'eau.
  - Béton souillé : décaper la surface par grenailage suivi d'un dépoussiérage soigneux.
  - Ancien carrelage et dalles en vinyle rigide : nettoyer la surface avec une lessive sodée, bien rincer puis laisser sécher. Afin d'améliorer l'état de surface dans le cas de grès émaillés brillant ou poli, dépolir au préalable puis dépoussiérer. Terre cuite ou pierres naturelles : poncer de manière à éliminer les traitements de surface puis dépoussiérer.
  - Métal : poncer les surfaces oxydées, dépoussiérer. Dégraisser si besoin avec un solvant non gras.
  - Peintures de sol & résines de sol – époxy ou PU : dégraisser la surface avec une lessive sodée ou décapant adapté de

manière à éliminer tous les résidus pouvant nuire à l'adhérence. Dans le cas de peintures dégradées, effectuer un grenailage ou un rabotage jusqu'au béton.

- Plancher bois : Vérifier la bonne fixation et stabilité du plancher support ; renforcer si besoin. Éliminer totalement les cires ou vitrificateur par ponçage puis dépoussiérer.

### PRÉPARATION DU MÉLANGE

- Verser intégralement le composant B dans le seau Composant A et homogénéiser le mélange à l'aide d'un mélangeur à hélices à vitesse lente pour éviter l'introduction de bulle d'air (200 tr/min).
- Le mélange est utilisable immédiatement.

### APPLICATION

- En primaire (en 1 couche \*)**
- Appliquer le **PRB ACCROSOL TECHNIC** en une couche de 300 à 400 g/m<sup>2</sup> avec un peigne à dents triangulaires type TKB A2 (ou PRB A2), au rouleau avec manchon époxy à poils 12 mm ou au pinceau large.
  - Effectuer un sablage adhérent sur la résine fraîche, en projetant manuellement à refus le sable sec **PRB ACCROSOL TECHNIC** à raison de 3,5 à 4 kg/m<sup>2</sup>. Utiliser des chaussures cloutées ou des patins Husky (Raimondi) permettant de circuler sur la résine.
  - Vérification d'un bon sablage : le sable doit recouvrir toute la surface et avoir un aspect sec (non enrobé de résine). La

consommation peut varier selon le besoin.  
\* Dans le cas de support poreux ou très poreux, une 1<sup>ère</sup> couche d'imprégnation au rouleau est nécessaire 12 h au préalable (consommation globale : 500 g/m<sup>2</sup>).

### En barrière anti-humidité, risque de contrepression hydrostatique (en 2 couches)

- Après séchage de la 1<sup>ère</sup> couche 300 à 400 g/m<sup>2</sup> non sablée (12 h à 20°C), appliquer une 2<sup>ème</sup> couche de **PRB ACCROSOL TECHNIC** de 300 à 400 g/m<sup>2</sup> (\*) puis procéder au sablage comme ci-dessus.
- Le mélange est utilisable du support.

- **En 1 couche au peigne (locaux P3 maxi) :** Appliquer l'époxy en une couche à la spatule crantée n° C1 (TKB 4 x 4 x 4) à raison d'une consommation minimale de 800 g/m<sup>2</sup> avec débouillage à l'avancement avec un rouleau débouleur adapté. Le lendemain, appliquer **PRB ACCROSOL EXPRESS**.

### Traitement des joints de fractionnement

- Ouverture du joint et nettoyage. Déployer le treillis de verre PRB en maille 4 x 4 en bandes de 20 à 50 cm puis garnir le joint avec **PRB ACCROSOL TECHNIC**.
- Poursuivre l'application puis sabler.
- Collage des carrelages : selon le cas, réaliser un fractionnement à proximité.

- Ragréage avant revêtements PVC ou Textiles : utiliser le **PLANIFIBRE**.

### Balayage final

- Laisser polymériser 24 h, puis avant de poursuivre les travaux, éliminer les sables non adhérents par brossage et aspiration avec un aspirateur industriel.
- Le sable servant de liaison d'adhérence doit être sec non enrobé, parfaitement adhérent et incrusté au primaire.

### Barrière anti-humidité + Primaire rapide

- Méthode sans sablage en locaux intérieurs P2-P3 (autres locaux nous consulter).
- Application du **PRB ACCROSOL TECHNIC** en 2 couches espacées de 12 à 24 h.
- Dès séchage de la 2<sup>ème</sup> couche de 24 à 48 h maximum, appliquer 1 couche de 200 g/m<sup>2</sup> du primaire **PRB ACCROSOL EXPRESS**. Laisser sécher 1 h au moins avant d'effectuer votre ragréage ou sol PRB.

### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient des résines époxydes pouvant entraîner une sensibilisation de la peau et des muqueuses.
- Porter des gants.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.