

Certificat

Mortiers et produits connexes Mortier d'enduit monocouche

PRB 85 H

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société PRB
ZI de la Gare FR - 85150 LA MOTHE ACHARD
Usine FR - 85150 LA MOTHE ACHARD

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus. Les exigences générales de la marque QB se substituent aux exigences générales de la marque Certifié CSTB Certified à compter du 1^{er} octobre 2015. En outre, jusqu'à la fin de période transitoire arrêtée suivant les modalités définies dans les exigences générales de la marque QB, le droit d'usage de la marque Certifié CSTB Certified est maintenu.



49 M 193

Décision de reconduction n° 1197-49 M 193 du 30 juin 2017

Cette décision annule et remplace la décision n° 955-49 M 193 du 23 janvier 2015

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :
OC 3

Autres Caractéristiques :

- Enduit compatible avec les types de maçonnerie : **Rt 3**

Selon NF DTU 26.1

(éléments de résistance à l'arrachement élevée)

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@cstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB
Pour le Directeur Technique

Yannick LEMOIGNE

CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION**PRB 85 H****CARACTERISTIQUES**

- Résistance à la compression : classe CS IV
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : moyenne

PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS

- Béton non absorbant :
- soit : gobetis d'accrochage ACCROFIX Poudre : gâchage à raison de 6,5 à 7,5 litres d'eau par sac de 40 kg. L'enduit est appliqué sans attente ou après 24 h sur gobetis réhumidifié.
 - soit : microgobetis ACCROFIX Pâte appliqué au rouleau ou à la brosse, à raison de 400 à 600 g/m² (délai d'attente : 4 h minimum).
 - soit : gobetis d'accrochage réalisé avec PRB 85 H gâché avec un mélange de PRB LATEX/eau dans la proportion d'un demi à 1/3 de litre de PRB LATEX par sac de 25 kg. L'enduit est appliqué après raidissement du gobetis.

MISE EN OEUVRE

Taux de gâchage : 15 à 17 %

Application	Malaxage	Temps de malaxage (en minutes)
(Manuelle) Pot de projection	Bétonnière	5
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5

FINITIONS

	Consommation minimale (en kg/m²)
Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	23
Gratté	27
Taloché à la taloche éponge	23