






PRB FONDI XL

MORTIER FIBRÉ ALLEGÉ À BASE DE CHAUX

POUR SOUS-ENDUIT ÉPAIS SYSTÈME ITE PRB THERMO XL



Les de PRB FONDI XL

-  2 en 1: couche de base allégée et colle
-  Permet une application sur isolants > 200 mm
-  Fissuration et retrait réduits lors du séchage
-  Possibilité de faire des enduits minces et épais
-  Sac plus léger : 15 kg



DOMAINE D'EMPLOI

DESTINATION

- Collage et calage des plaques d'isolant PSE dans le cadre d'une ITE.
- Couche de base (armée d'une toile de verre) dans le cadre d'une ITE sur PSE sur supports : béton, parpaings, briques, béton cellulaire, supports anciens revêtus (calage)...
- Autres supports : nous consulter.
- PRB THERMO XL**
Système d'isolation thermique extérieure sur isolant PSE.
ETA -18/0218.
Répond aux § 5.1.1 et 5.1.2 de l'IT 249 -§ 5.1.1 de l'IT 249
Système d'enduit épais > 10 mm
PRB Fondi XL 9-10 mm + toute finition
PRB Fondi XL 5 mm + PRB Thermolook GF/GM -§ 5.1.2 de l'IT 249
Système d'enduit ≤ 10 mm
PRB Fondi XL 5 mm + finition

USAGE

- 1) SOUS ENDUIT ÉPAIS ARMÉ SUR PSE.**
PRB FONDI XL rentre dans la composition du système PRB THERMO XL, pour réaliser le sous enduit épais armé d'une toile de verre résistant aux alcalis
- 2) COLLAGE OU CALAGE DE PANNEAUX PSE.**
 - Neuf : PRB FONDI XL a une fonction de collage.
 - Rénovation : PRB FONDI XL a une fonction de calage et doit être associé à des fixations mécaniques qui assurent le maintien au support du système d'isolation.

ISOLANTS ASSOCIÉS

- Panneaux isolants en polystyrène expansé PRB FACADE TH38, PRB FACADE TH31 ou autres isolants PSE ou PU. Dans ce dernier cas, ces panneaux doivent bénéficier d'une certification ACERMI, ou à défaut présenter des caractéristiques aptes à supporter un système d'enduit mince ou épais sur isolant.
- Autres isolants : nous consulter.

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 15 kg.
- PaLETTE de 0,735 t soit 49 sacs de 15 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION

- En sous enduit épais armé sur PSE épaisseur ≤ 200 mm
 - 1^{ère} passe de 3 mm (3 kg/m²)
 - 2^{ème} passe de 2 mm (2 kg/m²)soit 5 kg/m² pour 5 mm
- En sous enduit épais armé sur PSE épaisseur > 200 mm
 - 1^{ère} passe de 7 mm (7 kg/m²)
 - 2^{ème} passe de 2 mm (2 kg/m²)soit 9 kg/m² pour 9 mm
- En collage de PSE :
 - en plein (peigne de carreleur U9 ou DL20) : 4 à 8 kg/m²
 - par plots : 1.7 à 2 kg/m²
 - par boudins : 5 à 6 kg/m²

COULEUR : Gris et Blanc

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- PRB FONDI XL ne peut pas rester nu, il doit être recouvert d'un RPE, d'un RME, d'une peinture ou d'un enduit

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- CPT 3035 V2
- IT249 – Guide de protection incendie
- ETA -18/0218.
- PRB CRÉPIMUR
- PRB CRÉPIRIB
- PRB CRÉPOXANE
- PRB CRÉPILIS SC ET F
- PRB CRÉPISIX
- PRB CRÉPIMUR SOUPLE M
- Précédés du régulateur de fond PRB CRÉPIFOND G

- PRB CRÉPIXATE
- PRB CRÉPITAL
- PRB THERMOLOOK GF/GM
- PRB CRÉPICHALUX SC ET F
- PRB SLIMDÉCOR POUFRE (nouveau)

- PRB COLOR MINÉRALPLUS (Précédé du PRB CRÉPICHALUX SC)

- PRB COLOR ACRYL FLEX
- PRB COLOR SILOFLEX Précédés d'1 passe de PRB Fondisol F.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de gel ou de dégel, humides.
- Respecter les joints de dilatation existants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants hydrauliques, chaux
- Charges siliceuses, fillers calcaires.
- Charges légères
- Fibres, résines d'adhérences en poudre, adjuvants de rhéologie.

PRODUITS

TAUX DE GÂCHAGE : 28 à 32 %

PÂTE :

- Masse volumique : 1,1 ± 0,1 t/m³
- pH : 12,5 ± 0,5

PERFORMANCE À L'ÉTAT DURCI :

- Adhérence sur PSE : > 0,08 MPa
- Adhérence sur béton : > 0,25 MPa
- Réaction au feu selon EN 13501-1 : B-s1,d0

MISE EN ŒUVRE

- Délai de séchage avant enduisage : 24 h
- Délai de séchage avant chevillage : 24 h
- Délai de séchage avant finition : 48 h

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essai en laboratoire déterminés selon les guides techniques en vigueur. Les conditions de mise en œuvre peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

SUPPORTS NEUFS

- Les supports devront avoir un état de surface résistant et propre et ne pas ressuser l'humidité. Ils devront également présenter une bonne planéité.

SUPPORTS PEINTS OU CRÉPIS

- Ces supports doivent être mécaniquement résistants.
- La peinture ou le crépi doit présenter une bonne adhérence et être cohésif.
- Un traitement préalable pour assainir les surfaces conservées est obligatoire (PRB ACTIDÉMOUSSE FLASH).

PRÉPARATION DU PRODUIT

- Gâcher un sac de PRB FONDI XL avec 4,2 à 4,8 litres d'eau propre par sac de 15 kg (soit 28 à 32 %) à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente, jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène.

APPLICATION

- Manuelle : lisseuse inox.
- Mécanique : SP 11 ou SP 19.
 - Réglage à l'eau : 12 bars
 - Buse : buse de 10 Ø
 - Eau : 4,2 à 4,8 litres par sac de 15 kg.

COLLAGE DES PANNEAUX :

- Appliquer PRB FONDI XL par plots (6 à 9 plots par plaque d'isolant suivant format) ou par boudins, en périphérie de la plaque et en travers de la plaque, ou en plein au moyen d'une taloche crantée DL 20mm.
- Appliquer aussitôt les panneaux sur le support et presser au moyen d'une règle ou batte en bois.

SUR SUPPORTS REVÊTUS EXISTANTS (PEINTS OU CRÉPIS...) :

- Des fixations mécaniques (adaptées à l'épaisseur de l'isolant ainsi qu'à la nature du support) sont obligatoires pour assurer la bonne tenue du système.

- À cet effet on disposera 5 à 8 fixations mécaniques par panneau au milieu de chaque plot suivant la classe de la fixation et la zone de vent.

Nota : Dans ce cas le PRB FONDI XL à une fonction de calage. Les chevilles seront fixées dès durcissement des plots de mortier soit 24 h minimum.

APPLICATION EN SOUS ENDUIT ARMÉ AVEC TOILE DE VERRE.

- Appliquer manuellement ou à la machine une première passe de PRB FONDI XL, régler l'épaisseur à la règle crantée 3 ou 7 mm selon le système choisi (mince ou épais) et maroufler dans celle-ci une armature en verre alcalis résistant de maille 4 x 4 environ (PRB armature AVN et AVR) selon le procédé et la résistance au choc souhaitée.
- Les armatures AVN, seront posées avec une largeur de recouvrement de 10 cm minimum.

- L'armature AVR, conseillée en soubassement sera posée la première et à joints vifs, puis recouverte par une armature AVN.

Étaler une seconde passe pour parfaire l'enrobage de l'armature et obtenir une épaisseur de 5 ou 9 mm. Cette opération peut se faire immédiatement après la première passe, ou après un délai de 4 à 24 h.

- Laisser sécher 48 h mini avant d'appliquer le régulateur et la finition RPE ou RME.
- Se référer à la fiche technique du PRB THERMO XL.
- Dans le cas d'une finition en PRB THERMOLOOK GF/GM, le PRB FONDI XL est cranté au peigne de carreleur V6.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.

Fiche Technique - 12 octobre 2020



PRB FONDI XL
PRÉPARATION : COLLAGE & CALAGE DES PANNEAUX

ISOLATION