



### Les de PRB LATEX

- Permet l'obtention de mortiers à hautes performances
- Améliore l'adhérence de tous les mortiers
- Améliore la maniabilité des mortiers (effet fluidifiant)
- Améliore l'imperméabilisation et réduit le risque de fissuration et l'usure

#### CONDITIONNEMENT

– Jerrican de 2 l, 5 l et 20 l.

**CONSERVATION :** 12 mois.

#### CONSOMMATION

À titre indicatif :

- En Gobetis : 0,5 à 1 l par sac
- En Barbotine : 0,12 l/m<sup>2</sup>/mm
- En Mortier : 0,6 l/m<sup>2</sup>/cm
- Adjuvant de Mortier Colle C1 et Mortier Joint : 1 l/25 kg.



### DOMAINE D'EMPLOI

#### COUCHES D'ADHÉRENCE

- Gobetis d'accrochage des Enduits monocouches ou traditionnels.
- Barbotines d'accrochage de chapes adhérentes.
- Barbotine de pose scellée des carrelages.
- Reprise de bétonnage.

- Chapes en locaux à fortes sollicitations U4P4 et U4P4S.
- Compatible sols chauffants (effet plastifiant).

#### ADJUVANTATION DES MORTIERS INDUSTRIELS PRB

- Gobetis et 1ère couche des enduits Monocouche et Traditionnel.
- Ragréages muraux en poudre.
- Mortiers spéciaux.
- Mortiers de jointoiment des carrelages.

- Adjuvantation de mortier colle C1 pour obtention de performances C2.
- Fiches techniques des mortiers PRB.
- Fiches procédés PRB.
- Cahier des charges n°2 PRB pour la pose en locaux U4 P4 et U4 P4S de septembre 2019.
- DTU 26.1, 26.2, 52.1, 65.14, CPT n° 3606 et 3164...

#### LIMITES D'EMPLOI

- Ne pas utiliser pur.
- Ne pas utiliser seul en primaire d'accrochage.

#### CONDITIONS D'EMPLOI

- Entre 5°C et 40°C.
- Ne pas utiliser en cas de gel, sur supports gelés ou en cours de dégel.
- Humidification du support : le support doit être humidifié mais non ruisselant d'eau avant l'application.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### COMPOSITION

- Résine synthétique concentrée en dispersion aqueuse et adjuvants spécifiques.

#### PRODUIT

- Présentation : Liquide blanc à diluer
- Densité : 1
- pH : 10 ± 1

- Extrait sec : 46 ± 2 %
- Dilutions : selon emplois, 1 volume de PRB LATEX pour 2 à 3 volumes d'eau potable.

### MISE EN ŒUVRE

#### PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les supports doivent être :

- Sains, cohésifs, résistants et propres, dépoussiérés, ne pas ressuer l'humidité.
- Exempts de toutes traces d'huile de décoffrage, corps gras, laitance, plâtre et autres pulvérolences : ces éléments nuisant à l'adhérence sont à éliminer entièrement.
- Humidification des briques, parpaings, ciment : bien humidifier les supports au préalable (sauf cas de maçonnerie hourdée au plâtre : nous consulter).

l'eau de gâchage (enlever la quantité d'eau correspondant au latex ajouté).

#### MALAXAGE

- À la main, avec bétonnière ou malaxeur.
- Utiliser le mortier dès l'obtention d'un mélange homogène.
- Nettoyer les outils avant durcissement.

#### MISE EN ŒUVRE

##### ENDUITS :

- Après préparation du support, réaliser le **Gobetis** puis l'appliquer en épaisseur régulière de 3 à 5 mm. La surface sera rugueuse afin d'améliorer l'adhérence.
- Laisser tirer le gobetis (dur à l'ongle) avant d'enduire.
- Puis appliquer l'Enduit Monocouche ou l'Enduit Traditionnel.

##### CHAPES :

- Après préparation du support, étaler le **Mix Barbotine** au balai, en couche de quelques millimètres d'épaisseur.
- Réaliser la chape mortier à l'avancement, sur la barbotine encore fraîche et poisseuse. Dressage du mortier à la règle avec « serrage », puis finir en lissé à la truelle ou en taloché.
- Pour chapes à hautes performances : gâcher le mortier avec le **Mix Solution** spéciale à 1 volume de PRB LATEX avec 3 volumes d'eau.
- Protection contre la dessiccation : par curing avec le **Mix Solution** en

pulvérisation dès raidissement du mortier puis humidification après 24 h.

#### POSE SCÉLÉE DES CARRELAGES (DTU 52.1) :

- Réduction des délais de séchage de 50 % à 20°C :
- Pour obtenir un délai d'accès plus rapide gâcher le mortier de pose avec le **Mix Solution** dans un rapport résine/eau de 1 pour 3.
- Tirer la chape comme ci-dessus et poser les carreaux à l'avancement.
- Sur le mortier frais, étaler une barbotine de ciment pur gâché avec **Mix Solution**, appliquer les carreaux sur la barbotine fraîche puis les battre. Le battage final s'opère à l'avancement avant durcissement du mortier.
- Selon le besoin : grands formats, carreaux à très faible porosité ou à forts reliefs sur l'envers, procéder au « double barbotinage » chape + dos des carreaux.

#### RÉPARATIONS ET RAGRÉAGES :

- Après préparation du support, préparer le **Mix Mortier**.
- Imprégner la partie à ragréer avec la **Solution Mix Solution** puis avant séchage, appliquer et serrer le **Mix Mortier**.
- Finir aussitôt le ragréage et reprofilage par réglage à la taloche inox.

#### REPRISES DE BÉTONNAGE :

- Sur le béton en zone de reprise.
  - Laver au jet d'eau haute pression.
  - Préparer un **Mix Mortier** à consistance plastique puis l'étaler en couche de 2 à 3 cm sur la surface humide.
  - Couler aussitôt le béton et le vibrer soigneusement (cf. règles de l'art).
- #### ENDUITS PLÂTRE (DTU 25.1) :
- Gâcher l'enduit plâtre avec une « **Solution spéciale** » : 1 volume de résine PRB LATEX pour 4 volumes d'eau.

#### JOINTOIEMENT

- Pour améliorer les résistances et l'imperméabilité des mortiers joints, on peut utiliser le PRB LATEX à raison d'1 l par sac de 25 kg : prévoir une réduction du taux de gâchage de 10 % environ.
- Remplir les joints par petites surfaces puis lisser et nettoyer aussitôt à l'éponge sans excès d'eau.
- Faire un essai au préalable.
- Ne pas laisser durcir sur le carreau.

#### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Agiter le produit avant utilisation.
- Les dosages en liants doivent être conformes aux règles professionnelles.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.