

# PRB MORTIER DE MONTAGE

MORTIER DE MONTAGE PRÊT À L'EMPLOI



PRB MORTIER DE MONTAGE  
MAÇONNERIE - MORTIERS ET BÉTONS : MORTIERS COURANTS

## Les + de PRB MORTIER DE MONTAGE

- + Pour montage des maçonneries de parpaings et de briques
- + Gain de temps (suppression de l'approvisionnement des matières premières)
- + Utilisé en mortier de chape :
  - Mini chape de 10 à 30 mm sur barbotine
  - Chape désolidarisé de 4 à 7 cm
- + Formule spéciale maçon



EN 998-2 Type G



### CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 30 kg.
- Palette de 1,44 t soit 48 sacs de 30 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

### CONSOMMATION

- La consommation dépend de l'épaisseur du matériau à poser et de la façon de procéder.
- Pour une épaisseur de 10 mm de surface pleine d'un parpaings de 20 cm sans joints verticaux, la consommation est de 35 à 40 kg/m<sup>2</sup> de parpaings montés.
  - Pour une pose formée de 3 boudins, cette consommation peut être abaissée entre 25 et 30 kg/m<sup>2</sup> de parpaings montés.
  - Pour une utilisation en mortier de chape : 2000 kg/m<sup>3</sup>

COULEUR : Gris.



## DOMAINE D'EMPLOI

### USAGE

- PRB MORTIER DE MONTAGE est utilisé sur sols et murs intérieurs ou extérieurs.
- Montage de murs extérieurs ou intérieurs.
- Utilisation en mortier de chape intérieur et extérieur.
- DTU20.1

### SUPPORTS ADMISSIBLES

- Blocs d'agglomérés béton (parpaings) NFP 14-301.
- Éléments en briques NFP 13-301.
- Autres supports et autres utilisations (nous consulter).

### SUPPORTS INTERDITS

- Tous produits à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois.

### CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### COMPOSITION

- Liants hydrauliques.
- Charges siliceuses.
- Adjuvants spécifiques.

Remarque : dosage en ciment : 350 kg/m<sup>3</sup> de sable sec.

### PRODUITS

#### POUDRE :

- Granulométrie maxi : 4 mm.
- Taux de gâchage : 10 à 12 %.

#### PÂTE :

- Densité pâte :  $2 \pm 0,1$  t/m<sup>3</sup>.
- pH (alcalin) :  $12,5 \pm 0,5$ .
- Début de prise à 23°C et 50 % d'humidité résiduelle (heures) : 4 h 30.
- Durée Pratique 'Utilisation (DPU) : 2 h environ à 20°C.

#### PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité :  $1,8 \pm 0,2$  t/m<sup>3</sup>.
- Retrait : < 0,8 mm/m.
- Résistance en Flexion : 2 à 7 MPa.

#### PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-2 MORTIER INDUSTRIEL DE TYPE G DESTINÉ À ÊTRE UTILISÉ DANS DES CONDITIONS EXTÉRIEURES SOUMISES À DES EXIGENCES STRUCTURELLES :

- Résistance en compression : Catégorie M 10.
- Teneur en chlorure :  $\leq 0,1$  %.
- Perméabilité à la vapeur d'eau :  $\mu$  15/35.
- Conductivité thermique ( $\lambda$ , 10, sec) :  $\approx 1,28$  W/mK (valeur tabulée).
- Absorption d'eau :  $C \leq 0,5$  kg/m<sup>2</sup>.min<sup>0,5</sup>.
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0).

- Durabilité (résistant au gel et dégel) : Évaluation reposant sur les dispositions en vigueur sur le lieu prévu d'utilisation du mortier.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

## MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les blocs seront sains, propres, cohésifs et exempts de tous résidus ou autres pouvant nuire à leur bonne adhérence.
- Les blocs ne devront pas ressuer l'humidité.

### PRÉPARATION DU MORTIER

- Il peut se faire manuellement ou mécaniquement.
- Afin d'obtenir un mélange homogène, il est préférable de le mélanger à la bétonnière ou au malaxeur.
- Le dosage en eau est de 3 à 3,6 litres par sac de 30 kg et, est à ajuster en fonction des conditions climatiques et de la consistance du mortier pour une pose correcte des matériaux sans écraser le joint.

### APPLICATION EN MORTIER DE MONTAGE

- L'application peut être manuelle ou mécanique, sur toute la surface du matériau ou par boudins (2 externes et 1 intérieur).
- L'épaisseur du joint après pose, doit être de 10 à 15 mm en joint horizontal.
- Le joint vertical sera sec ou rempli.

### APPLICATION EN CHAPE

- Réaliser une mini chape de 10 à 30 mm adhérente, sur barbotine :
- Préparation de la barbotine :
- Mélanger 1 volume de ciment avec 2 volumes de sable de 4 mm, puis gâcher le produit dans un volume de résine d'accrochage PRB LATEX mélangé à 2 volumes d'eau.

- Mélanger à consistance crémeuse puis étaler la barbotine au balai, en couche de quelques millimètres d'épaisseur.
- Réaliser la chape en mortier de montage à l'avancement sur la barbotine encore fraîche et collante.
- Dresser la chape sur 10 à 30 mm maximum à la règle en serrant sur le support, puis tirer à la règle et talocher ou surfacer au plateau inox, en fonction de la finition souhaitée.

#### Réaliser une chape désolidarisée, de 4 à 7 cm d'épaisseur :

- Désolidariser la chape du support avec un film polyane.
- Mettre en œuvre la chape en mortier de montage de 4 à 7 cm d'épaisseur.

- Tirer à la règle et talocher, la chape peut être surfacée au plateau inox ou à l'hélicoptère, en fonction de la finition souhaitée (treillis d'armature obligatoire 26.2).

### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.