

PRB TP RÉPAR R4

MORTIER FIN FIBRÉ POUR LA RÉPARATION STRUCTURELLE DES BÉTONS



Les + de PRB TP RÉPAR R4

- + Restructuration d'ouvrage d'art
- + Finition très lisse et retrait compensé
- + Applicable en forte épaisseur jusqu'à 70 mm
- + Haute adhérence et résistance très élevée en compression
- + Excellente résistance à l'abrasion et en milieu agressif

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,2 t soit 48 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION

À titre indicatif : 2 kg/m²/mm d'épaisseur.

COULEUR : Gris clair.



EN 1504-3
Classe R4



PRODUITS SPÉCIAUX
DESTINÉS AUX CONSTRUCTIONS
EN BÉTON HYDRAULIQUE



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Réparations sur béton.
- Application verticale, horizontale, en sous-face, en intérieur ou extérieur.
- Réparation et rebouchage d'épaufrures, nez de marches, de balcons, trous, saignées, etc.
- Restructuration d'ouvrages dégradés : poteaux, dalles, voûtes, poutres, piliers de ponts, bajoyers...
- Traitement des fissures passives.
- Emploi en bassins et piscines.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Béton.

SUPPORTS INTERDITS

Ne pas utiliser sur supports :

- Plâtre.
- Recouverts de produits organiques (à éliminer totalement).
- Friables ou faiblement résistants.
- En sol industriel ou à fort trafic non recouvert d'un revêtement adapté.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 30°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chaud ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort. Ne pas appliquer par risque de gel dans les 24h.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les caractéristiques certifiées NF030 sont mesurées au taux de gâchage de 20%.

COMPOSITION

- Liants hydrauliques, sables, fibres, adjuvants.
- Granulométrie : 0-0,7 mm.

PRODUIT

POUDRE

- Masse volumique apparente de la poudre : 1,4 t/m³.

PÂTE

- Durée Pratique d'Utilisation (DPU) : 1 h env à 20°C, 30 min à 30°C.

- Temps de prise :

Température	Début de prise	Fin de prise
à 20°C	3 h	3 h 30
à 30°C	1 h 05	1 h 20

- Délai pour talochage : 1 h.
- Délai de décoffrage : 4 à 5 h.

Performances à l'état durci

Conforme à la norme EN1504-3 classe R4 selon EN12190.

Résistances	à 24 h	7 jours	28 jours
En flexion	6	8	9
En compression	30	45	50

- Adhérences sur béton : ≥ 2 MPa.
- Compatibilité thermique (Parties 1, 2, 4) : ≥ 2MPa.
- Résistance carbonatation : OK.
- Teneur en ions chlorure : ≤ 0,05 %.
- Module d'élasticité : 25 GPa.
- Réaction au feu : A1.

- Absorption capillaire : ≤ 0,5Kg.m⁻².h^{0,5}.
- Affaissement au 1/2 cône d'Abrams : 4 cm.
- Délai de recouvrement :
 - Carrelages collés : 48 h.
 - Enduit mortier : ≥ 7 jours.
 - Peintures, RPE : 48 h à 7 jours suivant les conditions ambiantes et épaisseurs mises en œuvre.

Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire déterminés selon les guides techniques en vigueur. Les conditions de mise en œuvre peuvent sensiblement les modifier. Les délais indiqués à 20°C sont allongés par basse température et réduit par la chaleur.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le support doit être dur, cohésif, rugueux, propre et exempt de poussière.
- Sonder au marteau les zones à réparer et éliminer par piquetage les parties défectueuses jusqu'au béton sain.
- Laisser des arêtes franches sur les bords de la réparation.
- Saignées : ouvrir chaque saignée de manière à obtenir une section carrée ou triangulaire de 1 cm minimum et d'une profondeur ≥ à la largeur.

TRAITEMENT DES ACIERS CONSIDÉRÉS SAINS

- Dégager entièrement les armatures, y compris à l'arrière, sur une profondeur de 1 à 2 cm pour que le mortier enrobe bien les aciers.
- Désoxyder de tous côtés les fers par brossage ou sablage, jusqu'à l'obtention d'un « fer blanc », et le protéger immédiatement.

- Option 1 : Traiter les aciers avec le PRB PASSIVANT ACIER et laisser sécher.
- Option 2 : Traiter les aciers en appliquant au pinceau une barbotine composée de 50 % de PRB TP RÉPAR R4 mélangé à 50 % de résine pure PRB LATEX.
- Bien dépoussiérer les zones à réparer.

HUMIDIFICATION

- Humidifier au préalable les zones à réparer et laisser ressuer (le support doit être humide mais non ruisselant).

RENFORT D'ADHÉRENCE* (hors certification)

- Si nécessaire sur les zones à réparer, réaliser une barbotine de PRB TP RÉPAR R4 mélangé avec une solution résine PRB LATEX + eau de 1/3 résine et 2/3 eau soit :
 - 0,4 l PRB LATEX + 0,8 l d'eau pour 5 kg.
 - 2 l PRB LATEX + 4 l d'eau pour 25 kg.
- Étaler la barbotine sur le béton en 2 mm environ, avec une brosse ou pinceau large.

PRÉPARATION DU PRODUIT

- Mélanger le PRB TP RÉPAR R4 avec de l'eau potable dans un récipient propre :
 - 4,75 à 5,4 l environ par sac de 25 kg.
 - 0,95 à 1,08 l pour 5 kg.

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 10 à 12 bars.
- Pression de fonctionnement pâte : 14 à 18 bars.
- Buses de projection (Ø mini) : 12 mm.

APPLICATION

- La première passe de PRB TP RÉPAR R4 doit s'effectuer :
 - Dès séchage du PRB PASSIVANT ACIER (Option 1) ou raidissement de la barbotine (Option 2).
 - Dans le cas d'un RENFORT D'ADHÉRENCE*, dès raffermissement et avant durcissement de celui-ci.

- Le PRB TP RÉPAR R4 s'applique en passes successives de 5 à 70 mm.
- Remplir les cavités et serrer fortement le mortier pour le faire adhérer.
- Attendre le raidissement de la 1ère passe avant d'appliquer la suivante.
- Profilage : recouper les surplus avec la tranche de la truelle ou une règle.
- Lisser avec une lisseuse ou finir par talochage avec une taloche en polystyrène ou en plastique.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.
- Respecter les réglementations en vigueur.