



# PRB ENDUIT À JOINT PRISE STANDARD 8 H

ENDUIT À JOINT À PRISE STANDARD POUR PLAQUES DE PLÂTRE

## IDÉAL POUR

- + Temps d'emploi long
- + Applicable mécaniquement

### CONDITIONNEMENT

– Sac papier de 5 et 25 kg.

**CONSERVATION :** 9 mois.

### CONSOMMATION

– Environ 0,5 kg / m<sup>2</sup> de plaques.

**BANDES ASSOCIÉES :** Bande à joint et bande à joint armée.

**COULEUR :** Blanc.



## DOMAINE D'EMPLOI

### USAGE

- Murs et plafonds intérieurs.
- C'est un enduit en poudre spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint.
- Temps d'emploi de la gâchée : 8 heures.

### SUPPORTS ADMISSIBLES

- Tous types de plaques de plâtre avec ou sans isolants (laine de verre, laine de roche, polystyrène) à bords amincis et à faces cartonnées.

### REVÊTEMENTS

- Sous couche d'impression pour plaques de plâtre.
- Enduit de lissage.

### CONDITIONS D'APPLICATION

- La température à l'application et pendant le séchage doit être comprise entre 5 et 30°C.
- Ne pas appliquer sur support humide.
- Ne pas utiliser de pâte ayant commencé à durcir.
- L'association de cet enduit avec une bande grillagée auto-adhésive n'est pas recommandée : une bande papier noyée dans l'enduit assure un renfort mécanique plus important qu'une bande auto-adhésive collée directement sur la plaque et pour laquelle l'enduit ne se trouve qu'au-dessus.

### DOCUMENTS À CONSULTER

- DTU 25.41 et DTU 25.42.
- NF EN 13963.
- Marquage CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### COMPOSITION

- Enduit en poudre à base de plâtre, carbonate de calcium, résine, et divers adjuvants.
- La pâte est de couleur blanche.

### PRODUIT

- Temps de prise : 8 heures
- Adhérence de la bande : > 1000 g
- Fissuration : Pas de fissures jusqu'à 5 mm d'épaisseur.
- Réaction au feu : A1.

### TEMPS DE SÉCHAGE

- Les passes de finition peuvent être réalisées 24 heures après le collage de la bande. Ensuite entre les deux couches de finition, observer un délai de séchage d'environ 8 heures.

## MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les plaques de plâtre seront fixées conformément au DTU 25.41 et DTU 25.42.
- Les découpes de plaques devront être biseautées et dépolissées. (Même dans le cas d'une absence de bords amincis, il est impératif de positionner une bande au niveau du joint).

### TAUX DE GÂCHAGE

- De 10 à 11 l d'eau par sac de 25 kg.

### APPLICATION

- Avant traitement des joints proprement dits, il doit être procédé au garnissage entre panneaux accidentellement non jointifs et aux rebouchages divers (épaufrures, dégradation du parement...). L'application se fait manuellement ou mécaniquement en « beurrant » l'aminci à l'aide d'un couteau à enduire de 10 ou 15 cm et mise en place de la bande (face meulée contre l'enduit). Effectuer ensuite une passe de finition, laisser sécher et finir pour masquer la bande. Masquer également les têtes de vis. Appliquer une bande en cueillie de plafond en veillant à ce que le béton soit exempt de toute trace d'huile de décoffrage.

Dans le cas d'angles saillants verticaux, utiliser une bande armée (armature disposée coté complexe) ou une cornière métallique.

### CONSEILS DE POSE

- Si les angles rentrants ne sont pas à angles droits, mettez en place une bande armée et non une bande papier.