

PRB CONSEILS D'APPLICATION

SOUS-ENDUIT MONOCOUCHE (GRIS) POUR CARRELAGE COLLE EN FAÇADE



SUR MAÇONNERIES D'ÉLÉMENTS

(Parpaings)

SOUS-COUCHE À FORTE RÉSISTANCE MÉCANIQUE DESTINÉE À RECEVOIR UN REVÊTEMENT COLLÉ (CARRELAGE, TERRE CUITE, PIERRE, ...)

FINITION DRESSÉE ET RESSERRÉE.

- Projeter une couche de 12 mm d'épaisseur, la dresser et la resserrer afin d'obtenir 10 mm minimum en tout point saillant de la façade.
- **TRADICLAIR 190 L** ou **TRADICLAIR 190 L Fibré** (voir F.T.).
- Revêtements décoratifs PRB associés, voir "Guide de choix".

SOUS-ENDUIT MONOCOUCHE (GRIS) POUR ENDUIT DÉCORATIF CIMENT CHAUX



SUR MAÇONNERIES D'ÉLÉMENTS

(Parpaings)

- Projeter une première passe de 10 à 12 mm, brute de règle ou raclée, puis réalisation de la passe de finition en enduit hydraulique décoratif, après un délai de 4 à 72 heures.

SUR BÉTON

(enduit de dressement préalable)

FINITION BRUTE DE RÈGLE OU RACLÉE 1 PASSE

- Projeter à la machine un gobetis d'accrochage ACCROFIX ou une première passe d'enduit (adjuvanté de 1/3 à 1/2 litre de PRB LATEX) par sac, sur 3 à 5 mm d'épaisseur.
- Dans le cas de dressement avant la mise en œuvre de l'enduit décoratif, laisser durcir de 3 à 24 h, puis projeter une passe de 5 à 15 mm, brute de règle ou raclée,

puis réalisation de la passe de finition en enduit hydraulique décoratif, après un délai de 4 à 72 heures.

- **Produits concernés :**
PRB TRADICLAIR 170 (voir F.T.).
PRB TRADICLAIR 190 L (voir F.T.).
PRB TRADICLAIR 190 L Fibré (voir F.T.).
- Revêtements décoratifs PRB associés, voir "Guide de choix".

SOUS-ENDUIT MONOCOUCHE (GRIS) POUR PEINTURE DÉCORATIVE ET RPE



SUR MAÇONNERIES D'ÉLÉMENTS

(Parpaings)

FINITION TALOCHÉE (2 PASSES)

- Projeter une première passe de 8 à 10 mm d'épaisseur, la dresser et la resserrer à la règle. Laisser durcir de 3 à 24 h, puis projeter une seconde passe de 6 à 10 mm. Dresser à la règle et aplanir à la lisseuse les balèvres.
- Laisser s'affermir légèrement l'enduit, et passer sans appuyer en surface une taloche éponge humide fréquemment rincée et essorée ou plastique.
- Séchage 4 à 5 semaines avant mise en peinture.

SUR BÉTON OU SOUS-ENDUITS CIMENT

FINITION TALOCHÉE (2 PASSES)

- Projeter à la machine un gobetis d'accrochage ACCROFIX ou une première passe d'enduit (adjuvanté de 1/3 à 1/2 litre de PRB LATEX) par sac, sur 3 à 5 mm d'épaisseur.
- Laisser durcir de 3 à 24 h, puis projeter une passe de 5 à 8 mm. Dresser à la règle et aplanir à la lisseuse les balèvres.
- Laisser s'affermir légèrement l'enduit, et passer en surface une taloche éponge humide fréquemment rincée et essorée ou taloche plastique.

- **Produits concernés :**
PRB TRADICLAIR 170 (voir F.T.).
PRB TRADICLAIR 190 L (voir F.T.).
PRB TRADICLAIR 190 L Fibré (voir F.T.).
- Revêtements décoratifs PRB associés, voir "Guide de choix".

PRB CONSEILS D'APPLICATION



PROCÉDÉS DE RESTAURATION (GÉNÉRALITÉS)



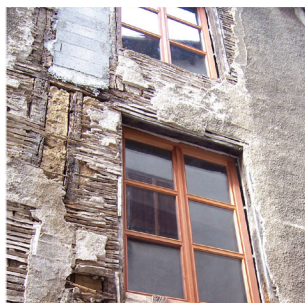
PRÉPARATION DES SUPPORTS ANCIENS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lors d'éclats ou épaufrures, les joints friables seront dégarnis sur 30 à 50 mm de profondeur.
- Dans le cas de parties en bois, nettoyer et sabler les parties bois jusqu'aux supports sains et les traiter avec un insecticide/fongicide.
- Remplacer les bois ne pouvant plus assurer leur fonction.
- Dans le cas de parties métalliques (linteaux, ...) celles-ci seront nettoyées et traitées contre la corrosion.
- Les parties en bois sain ainsi que les parties métalliques seront isolées d'un feutre bitumineux fixé par agrafage et débordant de 15 à 20 cm de part et d'autre des pièces bois et/ou métalliques (ce feutre sera placé avant le grillage).
- Les surfaces contaminées par des lichens, algues, champignons, seront traitées avec un produit de décontamination (**PRB ACTI FLASH**) puis lavées et brossées.
- Les parois soumises aux remontées capillaires seront traitées par un drainage en pied, ou par procédés électrolytiques. Un temps de séchage est généralement nécessaire après traitement pour rétablir un équilibre hydrique du mur traité.
- Un enduit d'assainissement (**PRB SC 150**) peut être appliqué en partie basse de ces murs pour favoriser le séchage et combattre l'apparition de salpêtre.
- L'application du **PRB SC 150** précèdera de 7 jours minimum les travaux d'enduisage définitifs.

- Les redressements de murs supérieurs à 20 mm en épaisseur continue seront traités par un renformis en enduit armé.
- Un gobetis d'enduit adjuvant d'une résine d'accrochage projeté à la machine peut être nécessaire pour conforter l'adhérence et uniformiser la porosité et la résistance du support.
- (Enduit gâché avec 1/3 à 1/2 litre de **PRB LATEX** par sac).

Nota : chaque chantier étant différent, les conseils d'application ci-avant ainsi que ceux propres à chaque support sont donnés à titre indicatif et la liste des différentes tâches et points singuliers à traiter est non exhaustive. (En cas de doute, consulter le service technique).

RÉALISER UN ENDUIT SUR MAÇONNERIE DE MOELLONS, PIERRES, BRIQUES, RECOUVERTE D'UN VIEIL ENDUIT



PRÉPARATION DES SUPPORTS (voir "Procédés de restauration").

- Piquer et éliminer complètement les anciens enduits ainsi que les parties pulvérulentes et friables, dégarnissage des joints entre pierres sur 3 à 5 cm de profondeur.
- Boucher les trous les plus importants avec l'enduit **PRB BELLE EPOQUE Sous-Couche**.
- Remplacer et sceller les pierres manquantes ou de mauvaise qualité avec le **PRB BELLE EPOQUE Sous-Couche** ou **PRB MULTIPOSE**.
- Dépoussiérer à sec le support au balai ou à la soufflette à air comprimé.
- Au-delà de 20 mm de charge d'enduit ou dans le cas d'un support ne permettant pas la mise en œuvre de l'enduit en direct, fixer solidement un grillage métallique anticorrosion (maille de 20 à 30 mm) avec soit des clous galva ou inox, soit des chevilles de longueur adaptée à la résistance des supports.
- Humidifier légèrement le support, la veille, en évitant de saturer d'eau le support.

FINITION

- Garnir les joints et redresser les murs jusqu'au nu de la maçonnerie plus 5 à 8 mm, avec l'enduit **BELLE EPOQUE** sous-couche (en épaisseur de 20 mm maxi par couche).
- L'enduit sera serré puis strié de façon à assurer le maximum de rugosité.
- Laisser sécher 7 jours minimum et en fonction des conditions météorologiques.
- Humidifier le support de façon régulière.
- Enduit de parement (épaisseur de 6 à 10 mm).
- Mise en œuvre du **PRB BELLE EPOQUE Finition** grains moyens ou grains fins appliqué en 1 couche réalisée en 1 ou 2 passes selon la finition.
- Pour le type de finition voir "Types de finitions".



PRB CONSEILS D'APPLICATION

RÉALISER UN ENDUIT SUR MAÇONNERIE DE MOELLONS, PIERRES, BRIQUES,
RECOUVERTE D'UN ENDUIT BASE PLÂTRE ET CHAUX



PRÉPARATION DES SUPPORTS (voir "Procédés de restauration").

- Piquer et éliminer complètement et à sec l'ancien enduit plâtre ainsi que les parties pulvérulentes et friables, dégarnissage des joints entre pierres sur 3 à 5 cm de profondeur.
- Les traces de plâtres apparentes ne devront pas excéder 15 % de la surface totale, dans le cas contraire un sablage est nécessaire.
- Boucher les trous les plus importants avec l'enduit **PRB BELLE EPOQUE Sous-Couche (GP)**.
- Remplacer et sceller les pierres manquantes ou de mauvaise qualité avec le **PRB BELLE EPOQUE Sous-Couche (GP)**.
- Dépoussiérer à sec le support au balai ou à la soufflette à air comprimé.
- Au-delà de 20 mm de charge d'enduit ou dans le cas d'un support ne permettant pas la mise en œuvre de l'enduit en direct, fixer solidement un grillage métallique anticorrosion (maille de 20 à 30 mm) avec soit des clous galva ou inox, soit des chevilles de longueur adaptée à la résistance des supports.

FINITION

- Appliquer le mortier d'interposition **PRB IMPERFOND (OC)** (résistant aux sulfates) sans surcharge, de 7 à 8 mm d'épaisseur maximum.
- Garnir les joints et redresser les murs jusqu'au nu de la maçonnerie plus 5 à 8 mm, avec l'enduit **BELLE EPOQUE** sous-couche (en épaisseur de 20 mm maxi par couche).
- L'enduit serra serré puis strié de façon à assurer le maximum de rugosité.
- Laisser sécher 7 jours minimum.
- Humidifier le support de façon régulière.
- Enduit de parement (épaisseur de 6 à 10 mm)
- Mise en œuvre du **PRB BELLE EPOQUE Finition (CR)** grains moyens ou grains fins appliqué en 1 couche réalisée en 1 ou 2 passes selon la finition.
- Voir "Types de Finitions".



RÉALISER UN ENDUIT SUR MAÇONNERIE DE BRIQUES PLEINES (5 X 11 X 22)



PRÉPARATION DES SUPPORTS (voir "Procédés de restauration").

- Sur un support brut d'aspect, (sans peinture, sans hydrofuge, sans enduit), dans le cas de micro-organismes traiter au préalable à l'**ACTIDEMOUSSE FLASH** et laver les supports à l'eau sous pression.
- Sur un support ayant reçu de la peinture (décaper au préalable la peinture) dans le cas d'un hydrofuge, (sabler le support).
- Piquer et éliminer complètement les parties pulvérulentes, délitées, et friables.
- Boucher les trous les plus importants avec l'enduit **PRB BELLE EPOQUE Sous-Couche (GP)** ou **FINICHAUX (OC)** suivant l'enduit choisi.
- Remplacer et sceller les briques manquantes ou de mauvaise qualité avec le **PRB BELLE EPOQUE Sous-Couche (GP)** ou **FINICHAUX (OC)** suivant l'enduit choisi.
- Au-delà de 20 mm de charge d'enduit ou dans le cas d'un support ne permettant pas la mise en œuvre de l'enduit en direct, fixer solidement un grillage métallique anticorrosion (maille de 20 à 30 mm) avec soit des clous galva ou inox, soit des chevilles de longueurs adaptées à la résistance des supports.

FINITION

RESTAURATION EN ENDUIT TRADITIONNEL À LA CHAUX

- Humidifier légèrement le support, la veille, en évitant de saturer d'eau le support.
- Projeter à la machine un gobetis d'accrochage **PRB BELLE EPOQUE Sous-Couche (GP)** adjuvanté avec la résine d'accrochage **PRB LATEX** à raison de 1/2 litre par sac, séchage 48 h.
- Redresser les murs jusqu'au nu de la maçonnerie plus 5 à 8 mm, avec l'enduit **BELLE EPOQUE** sous-couche (en épaisseur de 20 mm maxi).
- L'enduit serra serré puis strié de façon à assurer le maximum de rugosité.
- Laisser sécher 7 jours minimum.
- Humidifier le support de façon régulière.
- Enduit de parement (épaisseur de 6 à 10 mm).
- Mise en œuvre du **PRB BELLE EPOQUE Finition (CR)** grains moyens ou grains fins appliqué en 1 couche réalisée en 1 ou 2 passes selon la finition.
- Voir "Types de Finitions".

RESTAURATION EN ENDUIT MONOCOUCHE À LA CHAUX (FINICHAUX) AT7-04-1371 - DTA/11-1493

- Humidifier légèrement le support, la veille, en évitant de saturer d'eau le support.
- Enduit dont l'épaisseur reste inférieure à 20 mm :
 - Projeter à la machine un gobetis de **FINICHAUX** adjuvanté d'une résine d'accrochage **PRB LATEX** (1/3 à 1/2 litre par sac), séchage 48 h.
 - Réaliser l'enduit en totalité en 1 ou 2 couches selon la finition.
- Enduit dont l'épaisseur est supérieure à 20 mm :
 - Fixer solidement un grillage galvanisé en utilisant des fixations non corrodables et adaptées en longueur aux caractéristiques de la maçonnerie dit° ci-avant.
 - Projeter à la machine un gobetis de **FINICHAUX** adjuvanté d'une résine d'accrochage **PRB LATEX** (1/3 à 1/2 litre par sac). Laisser sécher 48 h.
 - Réaliser une première couche d'enduit de l'ordre de 20 à 30 mm de façon à bien enrober le grillage. Le serrer à l'aide d'une règle crantée sans lissage.
 - Attendre 1 à 3 jours pour appliquer la finition.
 - Voir "Types de Finitions".

PRB CONSEILS D'APPLICATION



RÉENDUIRE SUR UN ANCIEN ENDUIT RÉSISTANT



PRÉPARATION DES SUPPORTS (voir "Procédés de restauration").

Nota : La projection d'un enduit sur enduit existant non peint doit se réaliser sur supports propres, sains, cohésifs et apte à recevoir un nouvel enduit.

- Dans le cas où les zones décollées et soufflées sont supérieures à plus de 10 % par entités de surface, il y a lieu de décaper la totalité de l'enduit afin de revenir au support d'origine.
- Sur un support brut d'aspect, (sans peinture, sans hydrofuge), laver les supports à l'eau sous pression, en présence de micro-organismes traiter au préalable à l'**ACTIDEMOUSSE FLASH**.
- Dans le cas de fissures, ouvrir les fissures en V, dépeussier et reboucher au **PLANIJOINT SOUPLE Fibré**.
- Humidifier légèrement le support.
- Projeter à la machine un gobetis d'accrochage **ACCROFIX** ou un gobetis de **PRB BELLE EPOQUE Sous-Couche (GP)** ou **Finition (CR)** ou **FINICHAUX (OC)** suivant le produit choisi, adjuvanté avec la résine d'accrochage **PRB LATEX** à raison de 1/3 à 1/2 litre par sac de 25 kg.

FINITION

RESTAURATION EN ENDUIT TRADITIONNEL À LA CHAUX

- Enduit de parement (épaisseur de 6 à 10 mm).
- Mise en œuvre du **PRB BELLE EPOQUE Finition (CR)** grains moyens ou grains fins appliqué en 1 couche réalisée en 1 ou 2 passes selon la finition.

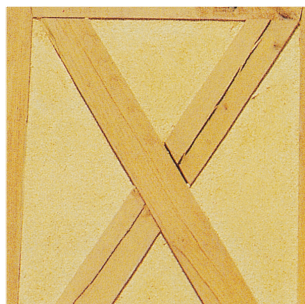
- Voir "Types de Finitions".

RESTAURATION EN ENDUIT MONOCOUCHE À LA CHAUX

- Enduit de parement (épaisseur de 6 à 12 mm).
- Mise en œuvre du **FINICHAUX (OC)** appliqué en 1 couche réalisée en 1 ou 2 passes selon la finition.

- Voir "Types de Finitions".

RÉALISER UN ENDUIT SUR MAÇONNERIE EN PISÉ



PRÉPARATION DES SUPPORTS (voir "Procédés de restauration").

- Sonder et démolir les zones de pisé existantes non solidaires.
- Traitement des bois.
- Fixer solidement un treillis métallique traité contre la corrosion avec un papier kraft côté support, fixé au moyen de fixations mécaniques appropriées (9 minimum au m²), et assurer un recouvrement d'au moins 10 cm de façon à obtenir la continuité du treillis métallique.
- Mettre en place au préalable un feutre bitumeux d'interposition entre le grillage et les pièces en bois ("**Procédés de restauration**").
- Ne pas humidifier un mur en terre (risque de gonflement).

FINITION

RESTAURATION EN ENDUIT TRADITIONNEL

- Projeter à la machine un gobetis de **BELLE EPOQUE Sous-Couche (GP)** adjuvanté avec une résine d'accrochage **PRB LATEX** (1/3 à 1/2 litre par sac).
- Laisser tirer le gobetis et projeter l'enduit **BELLE EPOQUE Sous Couche (GP)**, compris dans les zones dégradées du support. (20 mm d'épaisseur maxi).
- Attendre au minimum 2 à 3 semaines que cette première couche soit stabilisée, et que le système se soit bien rigidifié.
- Projeter mécaniquement et régulièrement l'enduit **BELLE EPOQUE Finition (CR)** de 8 à 12 mm d'épaisseur finie.

- Voir "Types de Finitions".

RESTAURATION EN ENDUIT MONOCOUCHE

- Ne jamais humidifier une maçonnerie en terre crue.
- Projeter à la machine un gobetis de **FINICHAUX (OC)** adjuvanté avec une résine d'accrochage **PRB LATEX** (1/3 à 1/2 litre par sac).
- Laisser tirer le gobetis puis appliquer **FINICHAUX (OC)** en une ou deux passes distantes de 1 à 3 jours selon l'épaisseur et la finition.
- La première en épaisseur de 10 à 15 mm serrée à la règle mais non lissée, la seconde de 8 à 15 mm avant finition.
- L'épaisseur finie ne pourra toutefois excéder 25 mm.

- Voir "Types de Finitions".

PRB CONSEILS D'APPLICATION

RÉALISER UN REJOINTOIEMENT SUR MAÇONNERIE EN PIERRES



PRÉPARATION DES SUPPORTS (voir "Procédés de restauration").

- Dégarnir les joints entre pierres de 3 à 5 cm de profondeur.
- Remplacer et sceller les pierres manquantes ou de mauvaise qualité avec le produit utilisé.
- Dépoussiérer parfaitement et humidifier légèrement juste avant l'application.

FINITION REJOINTOIEMENT

- Bourrer les joints avec l'enduit à l'aide d'une truelle, ou utiliser une lance à joint, en réalisant un cordon en surépaisseur.
- La finition du joint peut être obtenue rustique en balayant le joint avec une balayette ou pour une finition plus lisse, passer avec l'éponge humide mais non gorgée d'eau.

• Mortier d'un enduit recommandé :

BELLE EPOQUE Sous-couche (GP)
BELLE EPOQUE Finition (CR)
FINICHAUX (OC)

- Autres produits voir "Guide de choix" et consulter le service technique.

RÉALISER UN ENDUIT SUR UN MUR D'HÉBERGE

Murs d'héberges anciens hourdés au mortier peu résistant, revêtus d'un enduit.



PRÉPARATION DES SUPPORTS (voir "Procédés de restauration").

- Éliminer complètement et à sec, les anciens enduits ainsi que les parties pulvérulentes et friables, dégarnir les joints entre pierres sur 3 à 5 cm de profondeur.
- Bien purger les parties délitées des pierres.
- Dans le cas de traces de plâtre apparentes celles-ci ne devront pas excéder 15 % de la surface totale, dans le cas contraire, un sablage est recommandé.
- Fixer solidement un grillage métallique anticorrosion (maille de 20 à 30 mm) avec soit des clous galva ou inox, soit

des chevilles de longueurs adaptées à la résistance des supports. Recouvrement des lès de 15 cm minimum.

- Dans le cas de support ayant reçu du plâtre, réaliser un gobetis d'interposition **IMPERFOND (OC)** (résistant aux sulfates) sans surcharge de 7 à 8 mm d'épaisseur maximum (séchage 48 h).
- Redresser les murs jusqu'au nu de la maçonnerie (20 mm par couche maximum) avec :
 - Soit un enduit monocouche **FINICHAUX (OC)**.
 - Soit l'enduit traditionnel **BELLE EPOQUE Sous-Couche (GP)**.

FINITION

TRAVAUX DE FINITION :

- Humidifier légèrement le support avant l'application.
- Dans le cas d'un sous-enduit monocouche laisser sécher 1 à 3 jours et, réaliser par projection la couche de finition **FINICHAUX**.
- Dans le cas d'une sous-couche en enduit traditionnel, laisser sécher 7 jours et, réaliser par projection de la couche de finition **BELLE EPOQUE Finition (CR)**.

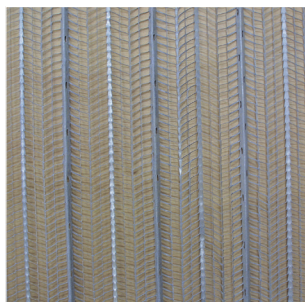
- Voir "Types de Finitions".

PRB CONSEILS D'APPLICATION



RÉALISER UN ENDUIT SUR TREILLIS MÉTALLIQUE TRIDIMENSIONNEL

SUR CONSTRUCTION À OSSATURE



- Dans le cas d'enduisage en enduit hydraulique des façades de construction à ossature bois, relevant de la norme NF DTU 31.2, vous devrez vous conformer aux DTU 26.1 P1-1, P1-2 et P2 notamment les prescriptions du chapitre 10.3 du DTU 26.1 P1-1 relatif au support de l'enduit et, son accrochage, dont nous vous rappelons ci après les grandes lignes.

TRAVAUX PRÉPARATOIRES

Mise en œuvre des tasseaux à la verticale :

- Mise en place sur le pare pluie, des tasseaux bois traités en classe 2, de largeur à 35 mm et d'épaisseur 25 mm.
- Fixer les tasseaux par pointes ou par vis selon un espacement < à 30 cm et une pénétration dans les montants d'au moins 3 cm.
- Disposer ces tasseaux de façon ne pas entraver la libre circulation de l'air ni de l'eau introduite accidentellement entre l'enduit et le pare pluie.

Mise en place du treillis métallique :

- Les panneaux métalliques seront constitués et conformes à la norme NF DTU 26.1 P1-2 (CGM) et, muni d'un écran peu sensible à l'eau afin d'éviter l'obstruction de la lame d'air, lors de la projection du mortier.
- Panneaux en métal déployés nervurés et protégés contre la corrosion d'un poids minimal de 1,4 kg/m² (type Nergalto) et conformes à la norme NF EN 13658.
- Les nervures seront perpendiculaires à l'ossature et, le maintien de leur emboîtement en recouvrement latéraux ainsi que les bouts à bouts, doivent être assurés par des agrafes galvanisées.
- Le recouvrement des panneaux bout à bout est d'au moins : 10 cm si la jonction se trouve entre deux appuis et, 5 cm si la jonction se trouve au droit d'un appui.
- Le papier en sous face doit être impérativement enlevé de la sous face sur la partie en recouvrement et l'alignement ainsi que l'emboîtement des nervures doivent être respectés.
- Les nervures en recouvrement doivent être maintenues par des ligatures ou, des agrafes à moins de 3 cm de leur extrémité.
- Les panneaux se recouvrent bord à bord à joints décalés, en s'emboîtant l'une dans l'autre les nervures de rive et, en les maintenant par des agrafes tous les 20 cm maximum !!! Les jonctions entre panneaux ne doivent pas être alignées dans le même prolongement des encadrements de baies.
- Des renforts en rectangle par bandes de treillis ou de lattes métalliques non nervurées de 20 x 60 cm sont à placés de façon oblique (en diagonale) sur les panneaux au droit de chaque angles de baies.

Concernant les joints de construction et de dilatation :

- Ces joints seront disposés en fonction d'un calepinage de façon à respecter l'architecture de la façade et bien entendu en relation avec le maître d'œuvre du projet.
- Le support métallique sera arrêté au droit de ces joints.
- En partie courante et en fonction de la répartition des ouvertures, les joints verticaux seront distants de 4,00 ml au maximum et, les joints horizontaux de 3,00 ml.
- Les joints sont placés de préférence dans l'alignement des ouvertures, sinon ils ne doivent pas être à moins de 0,50 m de celles-ci.
- Les pointes de pignons seront fractionnées à leur base par la création d'un joint horizontal.
- Les joints de dilatation existant seront bien entendu pris en compte dans la détermination du fractionnement.
- Réaliser les joints horizontaux à l'aide d'un profilé du commerce prévu à cet effet (PVC rigide, acier galvanisé, aluminium ou tôle laquée terminée en sa partie inférieure par une goutte d'eau (se référer au schéma 10.5.1 du DTU 26.1).
- Réaliser les joints verticaux en mettant de part et d'autre un profilé, ils seront obturés par un élément préfabriqué, soit calefutré avec un mastic élastomère selon la NF DTU 44.1, soit laissé ouvert (largeur < à 5 mm MAXI) ou, protégé par un couvre joint du commerce prévue à cet effet.

Points singuliers à traiter :

- Lorsque l'enduit vient buter contre une paroi existante ou un point dur (retour de mur, tableau de fenêtre, porte...) il est nécessaire de désolidariser l'enduit et, de calefutrer le joint créé à l'aide d'un mastic élastomère de 1ère catégorie (PRB MASS MS) certifié SNJF, d'un moins 6 mm de largeur.
- Les éventuelles fixations extérieures devront obligatoirement s'encren dans le support.
- Des grilles de ventilation haute et basse pourront éventuellement être créées afin d'améliorer la ventilation de la lame d'air.

EXÉCUTION DE L'ENDUIT TRADITIONNEL À BASE DE CHAUX

1ère couche d'enduit

- Projeter une première couche d'enduit de 10 mm d'épaisseur en **PRB BELLE ÉPOQUE Sous Couche CSIII** ou **PRB TRADICLAIR 190 L Fibré (CSIV)**, de façon serrée et telle que le support métallique soit complètement enrobé.

- La couche sera terminée bien rugueuse (griffée ou peignée) afin d'améliorer l'accrochage de la deuxième couche.
- Laissez sécher 7 jours minimum cette première couche.

2^{ème} couche d'enduit

- Humidifier la première couche.
- Projeter la deuxième couche de 10 mm d'enduit **PRB BELLE ÉPOQUE Sous Couche (CSIII)** ou **PRB TRADICLAIR 190 L Fibré (CSIV)**, de façon serrée pour bien adhérer à la première couche.
- La couche sera terminée bien rugueuse (griffée ou peignée) afin d'améliorer l'accrochage de la finition.
- Laissez sécher 7 jours minimum à 15 jours cette deuxième couche avant de réaliser la finition.
- L'épaisseur moyenne du corps d'enduit réalisé en deux couches sera de 20 à 25 mm d'épaisseur.

Couche de finition

- Humidifier le corps d'enduit.
- Réaliser la couche de finition en **PRB FINICHAUX** ou **PRB 6000 R**, de 8 à 10 mm finie après grattage.

Nota : nous déconseillons fortement les finitions talochées ou assimilées, ainsi que les couleurs foncées de coefficient > à 0.7.
Les techniques d'enduisage par désolidarisation sur ossature étant susceptibles de mouvements, ceux-ci peuvent nuire au comportement des revêtements rigides comme les enduits hydrauliques, qui se traduit par un risque esthétique de fissuration.